

О т ч е т об анализе и оценке производственной линии формованных индукторов с Т-образным сердечником

Рассчитано на основе тестирования по времени: 20 часов в день, 26 дней в месяц					
Название оборудования	Количество оборудования	Производительность одной машины	Общий объем производства	Дневная производительность	Месячная производительность
Установка для формования порошка	1	8К-9К	8К-9К	160К-180К	4.16КК-4.68КК
Установка для намотки Т-образных катушек	5	1.3К-1.5К	6.5К-7.5К	130К-150К	3.38КК-3.9КК
Установка для формирования и горячего пресса	1	6.5К-8К	6.5К-8К	130К-160К	3.38КК-4.16КК
Установка для лазерной зачистки	1	10К-12К	10-12К	200К-240КК	5.2КК-6.24КК
Установка для серебрения Т-образных сердечников	1	6К-7.5К	6-7.5К	120К-150К	3.12КК-3.9КК
Гальваническая машина	1	7К-8К	7К-8К	140К-160К	3.64КК-4.16КК
Установка для визуального осмотра с шести сторон	1	10-12К	10-12К	200-240КК	5.2КК-6.24КК
Испытательная и упаковочная установка	1	36К-60К	36К-60К	720К-1200К	18.72КК-31.2КК
Автоматический сменщик рулонов	1	36-60К	36К-60К	720К-1200К	18.72КК-31.2КК
Общий показатель	13		6.5К	130К	3.38КК