

### Отчет об оценке и анализе линии по производству формованных индукторов

Расчитано на основе тестирование по времени: 20 часов в день, 26 дней в месяц					
Название оборудования	Количество оборудования	Производительность на оборудование	Общий объем производства	Выработка ежедневно	Выработка за месяц
Машина для зачистки и сварки обмоток	2	4.5К	9К	180К	4.68КК
Оборудование для загрузки и отгрузки	2	4.5К	9К	180К	4.68КК
Машина для формования Порошка	3	4К	13К	260К	6.76КК
Печь	1	9-18К	9-18К	180К-360К	4.68КК-9.36КК
Установка для напыления краски	2	4-6К	8-12К	160К-240К	4.16КК-6.24КК
Гибочно-формовочная машина	1	9-14К	9-14К	180К-280К	4.68КК-7.28КК
Оборудование для визуального осмотра с 6 сторон	1	10-36К	10-36К	200К-720К	5.2КК-18.72КК
Автоматическое оборудование для тестирования и упаковки	1	9-14К	9-14К	180К-280К	4.68КК-7.28КК
Установка для визуального осмотра после нанесения пленки и упаковки	1	10.8К	10.8К	216К	5.6КК
Общий показатель	14		8К	180К	4.68КК