

**О т ч е т об анализе и оценке линии для производства индукторов с ферритовым сердечником серии NR**

Расчитано на основе тестирования по времени: 20 часов в день, 26 дней в месяц					
Название оборудования	Количество оборудования	Производительность одной установки	Общий объем производства	Дневная производительность	Месячная производительность
Машина для намотки и пайки проволоки с десятью шпинделями	2	3.5К-4К	7К-8К	140К-160К	3.64КК-4.16КК
Машина для дозирования и обжига с четырьмя шпинделями	2	2.8К-3.2К	5.6К-6.4К	112К-128К	2.91КК-3.32КК
Высокоскоростная установка для тестирования и упаковки	1	20К-45К	20К-45К	400К-900К	10.4К-23.4КК
Установка для визуального осмотра	1	12К-36К	12К-36К	240К-720К	6.24КК-18.72
Общий показатель	6		5.6К	112К	2.91КК